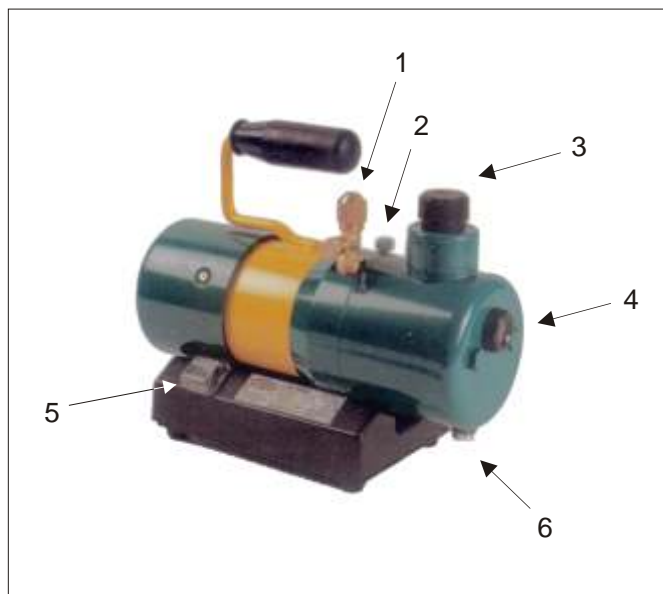


# Bomba de Vacío

## REFCO RL-4



- 1 Fitting de entrada
- 2 Válvula de alivio de gases condensables
- 3 Tapa carga de aceite.
- 4 Visor nivel de aceite
- 5 Interruptor de encendido
- 6 Tapón drenaje aceite.

### Descripción

Bomba de vacío de tipo rotatorio. El motor y el interior de la bomba son enfriados por aire mediante un ventilador interno. Utiliza un pequeño separador de rocío de aceite para asegurar un retorno constante de aceite al circuito. Una válvula de alivio evita la condensación de vapor en el interior de la bomba. El motor eléctrico está protegido por un sensor termal. Este sensor apaga la bomba automáticamente cuando el motor se sobrecalienta. Después de un lapso de enfriamiento de aproximadamente 20 minutos, la bomba podrá ser utilizada nuevamente.

### Uso / Aplicación

Esta bomba de vacío ha sido diseñada y construida para la evacuación de sistemas comerciales de refrigeración y aire acondicionado. Esta bomba debe ser utilizada por personal capacitado.

### Operación

La bomba se suministra sin carga de aceite. En el interior de la caja se encuentra aceite (DV-44), con el que debe ser llenada antes del primer uso. Para cargar el aceite debe abrir el tapón indicado en el ítem 3 (ver figura) y llenar hasta que el nivel se encuentre en la mitad del visor de nivel de aceite (ver figura, ítem 4). El nivel de aceite debe chequearse con la bomba en posición horizontal.

Durante la utilización, cuando la bomba alcance la temperatura de operación, abra la válvula de alivio para evacuar los gases condensables (ver figura, ítem 2).

## Mantenimiento / Cambio de Aceite

El factor más importante para la mantención de su bomba de vacío es el aceite. El aceite debe ser cambiado al completar 20 horas de uso. Si el aceite presenta una tonalidad poco uniforme o está contaminado, debe cambiarlo inmediatamente. El cambio de aceite es absolutamente necesario después de evacuar un sistema altamente contaminado.

*La presencia de aceite contaminado puede dañar la bomba*

Cambio de aceite:

- Ponga en marcha la bomba hasta que alcance la temperatura de trabajo.
- Destape la conexión para carga de aceite (ver figura, ítem 3).
- Destape la conexión de drenaje de aceite (ver figura, ítem 6) y extraiga el aceite de la bomba.
- Tape la conexión de carga de aceite (ver figura, ítem 3).
- Ponga en marcha la bomba por 5 segundos -con el fitting de entrada abierto (ver figura, ítem 1)- para descargar los residuos de aceite que pudieran mantenerse.
- Destape nuevamente la conexión para carga de aceite (ver figura, ítem 3) y drene cualquier residuo.
- Coloque el tapón de la conexión de drenaje (ver figura, ítem 6).
- Llene la bomba con aceite nuevo hasta que el visor de aceite (ver figura, ítem 4) esté a la mitad.
- Vuelva a colocar la tapa de la conexión de carga de aceite.

Si el aceite se encuentra altamente contaminado, recomendamos volver a cambiar el aceite después de 30 minutos de operación, para asegurar una completa limpieza de contaminantes.

Para un funcionamiento óptimo, recomendamos utilizar aceite para bombas de vacío REFCO DV-44.

El aceite desechado debe ser depositado en un lugar seguro de acuerdo a la normativa local.

## Especificaciones Técnicas

- |                                                          |                                  |
|----------------------------------------------------------|----------------------------------|
| · Capacidad:                                             | 65 l/min (3,9 m <sup>3</sup> /h) |
| · Vacío final con válvula de alivio cerrada (a 20°C)     | 0.020mbar (15 Micron)            |
| · Temperatura mínima del aceite para la puesta en marcha | +2°C                             |
| · Conexiones del fitting de entrada                      | 1/4" SAE + 3/8" SAE              |
| · Válvula de alivio de gas                               | Si                               |
| · Separador de rocío de aceite                           | Si                               |
| · Protección contra retorno de aceite                    | Si                               |
| · Capacidad de Aceite                                    | 250 ml                           |
| · Protección                                             | IP 54                            |
| · Alimentación eléctrica                                 | 220/240 V ~50/60 Hz              |
| · Capacidad del motor                                    | 140 W / 310 W                    |
| · Dimensiones (LargoxAnchoxAlto)                         | 260x120x220 mm                   |